

CRH Concrete A/S #20 2024

ELEMENTET

CRH Concrete A/S
crhconcrete.dk

CRH



FOKUS PÅ **CIRKULARITET, DEKARBONISERING OG VAND**

Vi arbejder konstant på at reducere vores CO₂-aftryk ved at optimere betonrecepter og energiforbrug på fabrikkerne. Vores nye miljøvaredeklarerationer (EPD'er) giver mere præcise klimaberegninger, hvilket hjælper vores kunder med at træffe bedre beslutninger. Vores Sustainability Framework fokuserer på cirkularitet, dekarbonisering og vand. Vi engagerer os i at tackle disse globale udfordringer med målrettede initiativer.

Projektet Elmeholmen på Sluseholmen i København - præcertificeret til DGNB Guld og Svanemærket - med facadeklinker i mange farver skaber et unikt udtryk og fremhæver vores engagement i præcision og kvalitet.

Læs også om omdannelsen af den gamle sygehusgrund i Herning til en ny, levende bydel samt modernisering af Forsvarets faciliteter i samarbejde med vores svenske søsterselskab UBAB. Vi har også lanceret en upcycling-ordning for arbejdstøj i samarbejde med Textilia Upcy. Kasseret tøj genbruges til nye produkter, hvilket reducerer affald og fremmer en bæredygtig kultur blandt medarbejderne.

Vi håber, du bliver inspireret af de mange måder, hvorpå vi arbejder for at skabe en bedre verden.

God læselyst.

Claus Bering
Adm. direktør

NYSKABENDE BYGGERI MED PRÆFABRIKEREDE KLINKEFACADER

Byggeriet er designet af Over Byen Arkitekter og udviklet af Danica Ejendomme med Nordstern som totalentreprenør. CRH Concrete spiller en afgørende rolle i realiseringen af Elmeholmen, da vi leverer og monterer præfabrikerede elementer til hele projektet, som er præcertificeret til DGNB Guld og skal opnå Svanemærket.

Sluseholmen i København er i færd med at blive omdannet til en kanalby efter hollandsk model, hvor bygninger med karakteristiske facader er omkranset af kanaler. Her er byggeriet Karré P2 - Elmeholmen – også i fuld gang. Karré P2 er en karrebebyggelse med en gård i midten og med kanaler på tre sider.

CRH Concrete har tidligere leveret elementer til dele af andre byggerier på Sluseholmen.

UNIKT BYGGERI I SÆRLIGT OMRÅDE

Elmeholmen er placeret ved det, der kaldes Fordgraven, fordi Ford indtil midt i 1960'erne havde en fabrik her. "Det er en af de bedste beliggenheder på Sluseholmen," fortæller Søren Lengsholm, projektdirektør hos Nordstern. Derfor har bygherre og arkitekt da også sigtet mod at skabe noget, der skiller sig ud fra de andre karrébyggerier i området, ved at anvende facadeklinker i 8 forskellige farver.

De klinkerbeklædte facader giver Elmeholmen et unikt og varieret udtryk, som er anderledes end de andre byggerier i området, der er beklædt

med teglsten.

Niels Erik Panek, projektleder hos CRH Concrete, fortæller, at klinkerne er designet til at skabe unikke visuelle mønstre og bølger i facaden. "Det er 40 eller 50 centimeter høje betonklinker, som vi monterer. De er cirka 70 millimeter brede og står på højkant og har en speciel buet form, der giver et markant udtryk til bygningen," siger Niels Erik Panek.

Det er første gang, at CRH Concrete leverer elementer med præmonterede klinker til et projekt af denne størrelse. Det unikke designelement er særligt udfordrende at fremstille og montere, da det kræver nøjagtighed i hver eneste fase af produktion og montage. "Nogle steder starter vi med hvide klinker fra kælderniveau, det vil sige under vandoverfladen, og de går så op til stueetagen. Fra førstesalen og op får hver opgang derefter sin egen farve," forklarer Niels Erik Panek.

"Her skal vi virkelig være nøjagtige og udføre præcisionsarbejde. For man kan godt støbe elementet korrekt, men hvis der kommer en forkert

farve klinge på, er det meget tydeligt på bygningen."

PRÆFABRIKERING SIKRER EFFEKTIVITET OG NØJAGTIGHED

En anden årsag til, at præfabrikeret var den bedste løsning, er forholdene på byggepladsen. Der er begrænset plads til murstilladser, hejs og platforme grundet de fremtidige kanaler rundt om byggeriet på tre sider. Her er præmonteringen med til at forenkle både logistikken, vareleveringen og montagen.

"Vi kunne ikke stå på et stillads på byggepladsen og lime teglklinker på den grå beton," forklarer Søren Lengsholm. "Så derfor lavede vi denne aftale med CRH Concrete, hvor de indkøber klinkerne fra leverandøren og limer dem på facadeelementerne på deres fabrik. Det gør nogle ting lettere i forhold til logistik og varelevering."

Søren Lengsholm fortæller, at den præfabrikerede tilgang reducerer arbejdet på byggepladsen betydeligt.

Fortsættelse på side 6...



Elmeholmen
Karré P2

Fortsættelse fra side 4...

VINDUER OG DØRE MONTERES PÅ FABRIK

Det er ikke kun klinkerne, der præmonteres. Også døre og vinduer monteres på fabrikken og ikke på byggepladsen i det omfang, at det giver mening.

"Det betyder også, at når CRH er færdig med at montere elementerne, har vi et isoleret hus, som vi kan begynde at varme op. Dermed kan vi gå i gang med det indvendige byggeri forholdsvis hurtigt efter montagen," siger Søren Lengsholm.

Effektiviteten ved at anvende præfabrikerede elementer er da også afgørende for byggeriet. Niels Erik Panek fremhæver, hvordan denne tilgang bidrager til den overordnede konstruktionskvalitet:

"Hvert element produceres under kontrollerede forhold, hvilket sikrer høj præcision og reducerer risikoen for fejl betydeligt."

Montagen af samtlige betonelementer stiller også logistiske krav til CRH Concrete. "Vi anvender to uafhængige montagekraner, der arbejder på forskellige dele af byggepladsen for at optimere processen og undgå logistiske udfordringer," forklarer Niels Erik Panek.

Byggeriet af Elmelholmen skrider planmæssigt frem. Med kælderens og stueetagen færdigbygget og 1. sal under opførelse, forventes det omfattende betonelementprojekt at stå færdigt i starten af 2025.



KARRÉ P2 - ELMELHOLMEN
Bygherre: Danica Ejendomme
Bygherrerådgiver: Artelia
Arkitekt: Over Byen Arkitekter
Ingeniører: AFRY
Totalentreprenør: Nordstern

Præcertificeret til DGNB Guld
Opnå Svanemærket



SE FILM

Se opbygningen af de specielle facadeelementer med klinker og runde hjørner.

Se filmen her:

<https://youtu.be/zGzujNHPkLI>



NYE MILJØVAREDEKLARATIONER EFTER NY EPD-STANDARD

Gennem det sidste års tid har vi arbejdet med at reducere vores CO₂-udledning. Dette har vi blandt andet gjort ved at optimere vores betonrecepter og ved at reducere vores energiforbrug på fabrikkerne. Disse tiltag har resulteret i en forbedring, som afspejles i vores nye produkt EPD'er.

Byggebranchen har ligeledes befundet sig i en overgangsfase, hvor den gamle version af EPD-standarden EN15804+A1 er blevet udfaset, og den nye version EN15804+A2 er blevet implementeret. Dette skifte har medført en omfattende opdatering af vores miljøvaredeklarationer til den nyeste standard, som nu anvendes fremover. Produkt- og projekt EPD'er udarbejdes i Dansk Betons tredjepartsverificerede EPD-værktøj og publiceres hos EPD-operatøren EPD-Norge samt på vores hjemmeside.

OPFORDRING TIL AT ANVENDTE NYE MILJØVAREDEKLARATIONER

Bæredygtighedschef hos CRH Concrete, Camilla Dyring, forklarer:

”Denne ændring betyder også, at vi ikke længe opdaterer de miljøvaredeklarationer, som er udgivet under den gamle standard og publiceret hos EPD Danmark. Derfor vil vi gerne opfordre alle vores kunder og samarbejdspartnere til at anvende de nye miljøvaredeklarationer.”

Hos CRH Concrete anbefaler vi at anvende de

nye EPD'er til beregning af bygningers klimapåvirkning i henhold til Bygningsreglementet BR18 samt DGNB 2023 og DGNB 2025. De nye versioner af EPD'erne er opdateret med de nyeste recepter og data for energiforbrug fra 2023. Disse ændringer resulterer i et væsentligt lavere CO₂-aftryk på de nye produkt EPD'er.

ANBEFALINGER TIL PROJEKTER UNDER DGNB 2020

Den lange periode fra tilmelding af et byggeri hos Rådet for Bæredygtigt Byggeri (RFBB) til leveringen af elementer og de tilhørende miljøvaredeklarationer har medført, at en del af de nuværende projekter stadig klassificeres under DGNB 2020. Derudover er der enkelte projekter, der falder under DGNB 2016.

”Det er en udfordring, fordi der så ikke kan anvendes retvisende klimadata i DGNB-certificeringen. Vi har derfor både EPD'er efter den gamle og den nye standard tilgængelige,” siger Camilla Dyring.

Projekter, der certificeres efter den ældre DGNB 2020-manual, skal som udgangspunkt anvende

EPD'er efter EN15804+A1. Men RFBB har i februar 2024 åbnet for, at projekter alternativt kan anvende den LCA-metode, der anvendes til Bygningsreglementets (BR) klimakrav i DGNB 2023. Det giver mulighed for at anvende de nye og mere retvisende EPD'er. ”Den alternative LCA-metode giver vores kunder mulighed for at bruge de nyeste EPD'er i deres certificeringsprocesser, hvilket reflekterer de faktiske miljøpåvirkninger bedre,” tilføjer Camilla Dyring.

ALTID KLAR MED SUPPORT

Det er essentielt for CRH Concrete at understøtte en problemfri overgang fra EN15804+A1 til EN15804+A2 for vores samarbejdspartnere og kunder. Camilla Dyring siger: ”Indtil videre bevarer vi vores produkt EPD'er efter EN15804+A1 for at sikre at alle igangværende projekter kan forsætte som hidtil, men på sigt vil de blive udfaset.”

Vi er altid klar med support til miljøvaredeklarationer og optimering af byggeprojekter.

HVILKEN EPD BRUGES HVORNÅR?

Det kan være svært at holde tungen lige i munden og finde ud af, hvornår hvilke EPD'er skal bruges. Her et kort overblik:

Bygningsreglementet:	EPD'er efter EN15804+A1 og EN15804+A2
DGNB 2016 projekter:	EPD'er efter EN15804+A1
DGNB 2020 projekter:	EPD'er efter EN15804+A1 inkl. udløbende EPD'er <i>eller alternativ</i> LCA-metode og EPD'er efter EN15804+A2
DGNB 2023 projekter:	EPD'er efter EN15804+A1 og EN15804+A2
DGNB 2025 projekter:	EPD'er efter EN15804+A2



KONTAKT MIG

Camilla Dyring
Bæredygtighedsschef

T. +45 7637 7980
cad@crhconcrete.dk

HENT DE NYESTE EPD'ER HER

De nyeste EPD'er udgives via vores hjemmeside.
Produkt EPD'er publiceres ligeledes hos EPD Norge.

Vores hjemmeside

<https://crhconcrete.dk/om-baeredygtighed/miljoevaredeklaration/>

EPD Norges hjemmeside

<https://www.epd-norge.no/epd-soekeresultat/?q=crh+concrete&categoryID=376>



FORSKELLEN MELLEM EPD'ERNE

For at undgå brug af utidssvarende data, bruger CRH Concrete produkt- og projektspecifikke EPD'er tidligt i et projekt og giver dermed alle aktører adgang til nye og retvisende data.

Når rådgiverne henvender sig vedrørende EPD'er, kan vi oplyse dem om, hvilke typer EPD'er vi har, og hvilke de har brug for i forhold til et konkret projekt. Der findes forskellige typer af EPD'er, som giver forskellige muligheder og har forskellige detaljeringsgrader. Det betyder også, at de har forskellige usikkerheder og risici. Overordnet set findes der tre typer EPD'er: Branchespecifik EPD, produktspecifik EPD og projektspecifik EPD. Vi anbefaler projektspecifikke EPD'er til de projekter, som skal opnå en skærpet CO₂-grænseværdi og dermed ønsker at inddrage vores nyeste og mest retvisende data til projektets aktuelle betonrecepter, optimerede armeringsmængder og de nyeste energidata.

BRANCHESPECIFIK EPD



En miljøvaredeklaration for et gennemsnit af klimapåvirkningerne for et produkt for hele branchen.

PRODUKTSPECIFIK EPD



En miljøvaredeklaration for et produkt for en specifik producent, men som er et gennemsnit for en hel produktlinje.

Til byggerier som bygges efter BR18.

PROJEKTSPECIFIK EPD



En miljøvaredeklaration for et specifikt produkt og et specifikt produktionssted.

Til byggerier med skærpede CO₂-grænseværdier.



BÆREDYGTIGHEDSRAPPORT 2023

VORES INITIATIVER OG RESULTATER

CRHs tilgang til bæredygtighed er baseret på vores 'Sustainability Framework', som har til formål at bygge, forbinde og forbedre vores verden. Inden for denne ramme har CRH identificeret tre hastigt voksende og udfordrende globale problemstillinger:

- CIRKULARITET
- DEKARBONISERING
- VAND

Som en del af en stor koncern stiller vi skarpt fokus på udvalgte punkter, som vi i Danmark har rapporteret til den årlige rapport. CRH i Danmark er godt positioneret til at levere løsninger og dermed forbedre kvaliteten af den verden, vi lever i.

Vores evne til at levere kundeorienterede løsninger med stor fokus på bæredygtighed understøttet af fundamentet i vores "Sustainability Framework": at beskytte den naturlige verden, hjælpe vores mennesker og samfund med at trives og sikre, at vi opererer som en ansvarlig virksomhed.

DOWNLOAD

Vores bæredygtighedsrapport med resultater for 2023 for CRH-koncernen er netop udgivet.

Rapporten viser vores forpligtelse til fortsat at drive, måle og rapportere om bæredygtighedspræstationer.

<https://ilk.dk/oq83ya>





Bæredygtighedsrapport 2023

Når vi ser på den samlede rapport fra CRH, har vi i Danmark også en rolle at spille. CRH Concretes bæredygtighedsindsatser viser, at lokale danske tiltag inspirerer til nye tiltag i andre dele af virksomheden. Ligesom vi kan lade os inspirere af vores søsterselskaber.

Scan QR-koden og hent rapporten på engelsk.



CIRKULARITET

GENBRUG OG GENANVENDELSE

For at fremme en cirkulær økonomi gentænker vi materialeforbruget. Vi leverer produkter og løsninger, der reducerer ressourceforbruget og affaldsmængden og hjælper med at minimere miljøpåvirkningen fra byggeprojekterne.

Desuden fokuserer vi på at øge holdbarheden og modstandsdygtigheden af vores produkter, så de kan tjene samfundet i mange år. Dette bidrager betydeligt til reduktionen af CO₂-emissioner og beskytter værdifulde ressourcer.



84 %

genanvendelse af affald *)

*) inkl. bortskaffelse via eksterne leverandører

Kilde: Part of CRH Sustainability Performance Report 2023

DIREKTE GENBRUG

UDVIKLET TIL HOLDBARHED OG NYT LIV

Når man bygger med beton, vælger man et materiale med lang levetid og minimalt vedligehold, hvilket sparer på verdens ressourcer.

Vi har også stort fokus på, hvordan vi udformer vores materialer og produkter med henblik på genbrug, genanvendelse eller nyttiggørelse, når de når slutningen af deres nuværende levetid, eller hvis et byggeri skal rives ned. Dette ses tydeligt i projekter som CPH Pulse på Havneholmen i København, hvor sandwichfacaderne er beklædt med genanvendte murstensskaller. Ved at genanvende murstenene på denne måde fastholder vi dem i kredsløbet.

Vi har også fokus på byggeriets ressourcebank ved at kigge på direkte genbrug af huldæk i nyt byggeri. I samarbejde med Teknologisk Institut og Roskilde Kommune er huldæk skåret frit fra et nedrivningsklart byggeri for at teste, om det ville være muligt at genbruge huldækkene i deres fulde form.

MERE INFORMATION

Læs om testresultaterne for direkte genbrug af huldæk her:
<https://llk.dk/59w2t4>



Læs om CPH Pulse og brugen af genbrugstegl her:
<https://llk.dk/ibjk6m>





AFFALDSPRODUKTER FRA INDUSTRIEN

En metode til at sænke CO₂-aftrykket på de enkelte betonelementer er også anvendelsen af affaldsprodukter fra andre industrier.

Dette betyder, at vi blandt andet bruger alternative erstatninger for cement som for eksempel biokulfiller fra kraft- og kraftvarmeværker, hvor der bruges træpiller som brændsel, og der tilsættes almindelig kulflyveske som hjælpemiddel.

Alt efter statik og design kan op til 50% af cementen erstattes.

GENANVENDELSE INTERN GENANVENDELSE OG AFFALDSMINIMERING

Vi har en høj grad af intern genanvendelse og har implementeret mange tiltag for at minimere affaldet på produktionsstederne.

En del af produktionen ender som restaffald ved støbningen, og en stor del af denne mængde nedknuses og genanvendes som tilslag i de næste støbninger. Desuden genbruger vi i videst muligt omfang vores træ- og stålforme, nedknuser egen beton og genanvender op til 15% i vores huldæk.

DEKARBONISERING

EFFEKTIVE TILTAG MOD CO₂-EMISSIONER

CRH har forpligtet sig til at rapportere til Science Based Targets initiative (SBTi), og dermed rapporteres også tal for vores danske selskaber.

Fra år 2022 til 2023 har vi rapporteret på Scope 1 og 2 emissioner, som vi i samme periode har reduceret 44%. Dette skyldes bl.a. energitiltag på vores produktionssteder og konkrete mål for at nedbringe vores forbrug af naturgas, el og diesel, hvilket har resulteret i en samlet reduktion på 17%. Derudover er vi overgået til indkøb af grøn strøm via oprindelsesgarantier / Guarantees of Origin certifikater.

De første år har vi haft stort fokus på reduktion af de emissioner, som vi selv har kunnet kontrollere, men nu retter vi blikket mod vores indirekte emissioner i værdikæden i scope 3, hvor vi ligeledes kommer til at arbejde målrettet for at reducere vores udledninger.



17 %

reduktion af forbrug af energi

Kilde: Part of CRH Sustainability Performance Report 2023

VAND

GENBRUG AF VAND

Vi har implementeret avancerede metoder til at genbruge vand i produktionen af betonelementer. Blandt andet stammer en stor del af det vand, der anvendes i produktionen af huldæk, fra opsamlet regn- og overfladevand fra fabrikkens arealer.

Når vand har været anvendt i produktionen, skal det behandles, inden det bliver genbrugt, da det bliver basisk. Derfor tilsætter vi CO₂, hvilket bringer vandets pH-værdi tilbage til det naturlige niveau og kun danner kalk som biprodukt.

Samlet set kommer 56 % af vores vandforbrug fra enten genanvendt produktionsvand eller regnvand.



56 %

genanvendt vand eller regnvand

Kilde: Part of CRH Sustainability Performance Report 2023





HERNING+

Bygherre: KP Invest, PKA og Nordstern

Arkitekt: Sweco

Ingeniører: AFRY

Totalentreprenør og ejendomsudvikler: Nordstern

Tre af projekterne er svanemærket.

EN NY BYDEL PÅ EN GAMMEL SYGEHUSGRUND

Flytningen af Regionshospitalet Herning til Gødstrup åbnede muligheden for at gentænke og omdanne den gamle sygehusgrund til en dynamisk, central bydel kaldet Herning+. Projektet strækker sig over 56.000 kvadratmeter og omdanner området til en levende bydel med boliger, erhverv, rekreative områder og uddannelser. CRH Concrete har leveret en samlet ordre til de fire første byggefelter, som omfatter tre boligbyggerier og et felt med parkeringskælder. Nordstern ApS er totalentreprenør på byggeriet.

SVANEMÆRKEDE MATERIALER OG KVALITET

Tre af disse projekter er svanemærkede boligbyggerier på i alt 21.500 m² (inkl. kælder) til pensions-selskabet PKA, som skal bruges til udlejning. Derudover har CRH Concrete leveret betonelementer til en separat parkeringskælder.

Kasper Ørskov Hede Jensen, Projektchef hos Nordstern ApS, siger: "Svanemærkningen af boligerne har hovedsageligt fokus på at sikre et godt indeklima. For CRH Concrete har det betydet, at der ikke er blevet brugt formolier, der kunne afgive skadelige stoffer efter montage. Samtidig har CRH Concrete sikret sig, at indstøbningsdelene mv. ikke indeholder PVC. Desuden har der været visse materialer og processer, som fugeskum og limankre, der skulle tilpasses projektet. Disse har CRH Concrete håndteret uden problemer."

KONTINUITET OG STABILITET

CRH Concrete har været til stede på byggepladsen fra april 2023 til april 2024 med kontinuerlig montage. Dette har gjort det muligt at have det samme arbejdssjak på pladsen i næsten et år, hvil-

ket har sikret en smidig og effektiv byggeproces.

"Samarbejdet med CRH Concrete har været præget af gode relationer til både salg, projektledelse og montage, og de gode relationer har været afgørende for projektets succes," siger Kasper Ørskov Hede Jensen.

"Jeg har været med til at købe betonelementer fra CRH Concrete i over 15 år, og det har skabt en stærk relation og forståelse for hinandens arbejds-metoder og behov."

STORE FORDELE VED SAMLEDE LØSNINGER

"En af de væsentlige fordele ved at arbejde med CRH Concrete er deres evne til at levere integrerede løsninger," siger Kasper Ørskov Hede Jensen.

"Til dette projekt har vi købt en samlet pakke med betonelementer, vægge, dæk, trapper og montage, og dermed har vi opnået en mere strømlinet proces uden behov for koordinering mellem flere leverandører. Desuden håndterer CRH Concrete

også kontakten til deres leverandører og styrer logistikken, hvilket minimerer ventetider og sikrer en smidig byggefase. Den integrerede tilgang har resulteret i en effektiv og sammenhængende byggeproces."

FREMTIDIGE BYGGEPLANER

Nordstern arbejder på udformningen af yderligere to byggefelter, men de konkrete planer er ikke helt fastlagt endnu. Når hele bydelen Herning+ er fuldført, vil det bestå af ca. 600 boliger og lige så mange parkeringspladser.

SAMARBEJDE PÅ TVÆRS VED UDVIDELSE AF GARDERKASERNEN I HØVELTE

På Garderkasernen i Høvelte nord for København er man i gang med en omfattende udvidelse. Med udvidelsen, der består af tre nye bygninger, som tilsammen udgør 7.400 m², ønsker Forsvaret at forbedre faciliteterne både for mandskab og materiel.

LM Byg er hovedentreprenør på projektet, og det er virksomhedens første entreprenøropgave for Forsvaret. CRH Concrete har ansvaret for levering og montering af en stor del af bygningselementerne.

Stig Moes Kristensen, senior projektchef hos LM Byg, fortæller, at projektet passer ind i en større kontekst for Forsvaret: "Det er den femte kaserne, hvor Forsvaret udfører modernisering af hærens mandskabs- og materiefaciliteter. Initiativet kaldes også for MHMM fase 2, og dette byggeri er det største projekt i MHMM fase 2."

DE NYE BYGNINGER OG DERES FUNKTION

De tre nye bygninger ved Garderkasernen, nummeret som 307, 308 og 309, er designet med specifikke funktioner for øje.

"Det er enkeltstående bygninger med forskellige formål," fortæller Stig Moes Kristensen. "Bygningerne skal primært bruges til materielopbevaring, men indeholder også faciliteter for mandskabet, der håndterer kampvogne og står for vedligehold af materiel og garage."

Bygning 307 er den største og rummer en standardgarage på én etage samt tre yderligere etager, der huser bl.a. briefing-rum, omklædningsrum med badefaciliteter og teknikrum, i alt ca. 3.400 m². Bygning 308, på 2.000 m², kombinerer ligeledes en standardgarage med yderligere etager til kontorarbejdspladser og tekniske faciliteter. Endelig indeholder Bygning 309, som også er på 2.000 m², værkstedsfaciliteter med lifte og kraner samt to etager med mandskabsrum.

SAMARBEJDE MED SVENSK SØSTERSELSKAB

CRH Concrete har bidraget til udvidelsen af Garderkasernen ved at levere og montere ca. 4.900 ton byggematerialer, som omfatter vægge, bjælker, trapper, facader samt huldæk og massive dæk.

Facaderne består af fritlagte, mørke granitsten, og som noget specielt for dette byggeri har CRH Concrete fået leveret granitfacaderne fra søsterselskabet UBAB i Sverige.

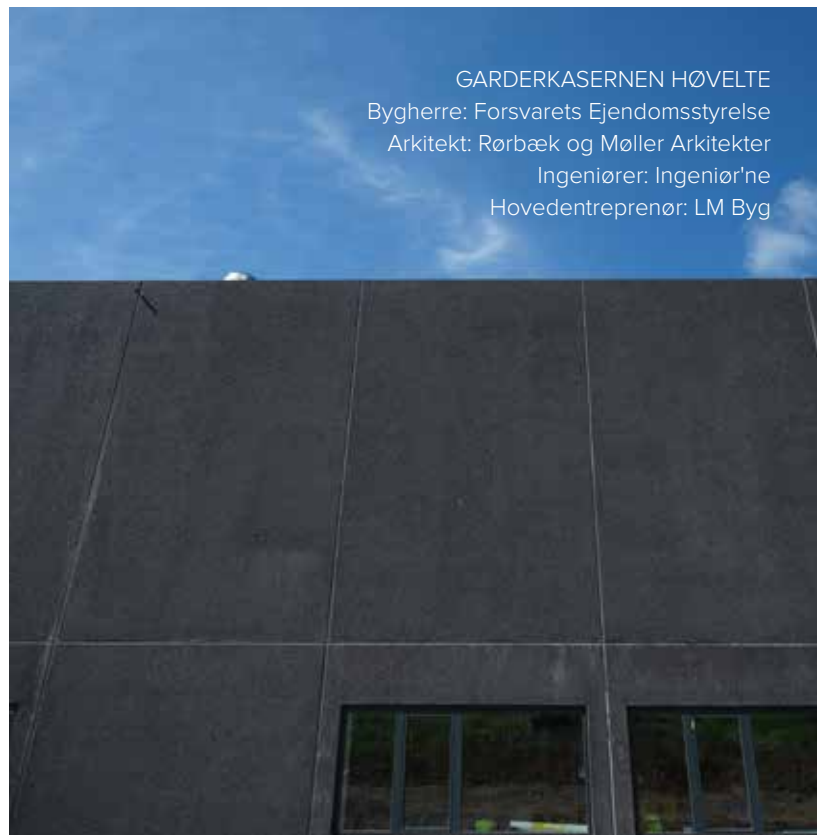
"Dette valg traf vi dels på baggrund af nogle logistiske overvejelser, dels for at prøve af, hvad vi

kan udrette sammen på tværs af grænserne. Det giver store muligheder at have så mange forskellige søsterselskaber at arbejde sammen med," fortæller Rie Frigaard Christensen, projektleder hos CRH Concrete.

"UBAB ligger ca. 100 km øst for Göteborg, og det er transportmæssigt cirka samme afstand, som hvis elementerne skulle leveres fra CRH Concretes fabrik i Jylland."

Hun uddyber: "Vores team i Esbjerg, bestående af tegnere og statikere, stod for det tekniske design af facaderne og har haft det primære samarbejde med fabrikken i UBAB. Dog har flere af vores afdelinger rundt i Danmark være involveret i projekteringen. Vi har også selv stået for montagen af de leverede elementer. Alle afkald på elementer foretages via vores eget logistikcenter, lige som hvis elementerne var blevet leveret fra Danmark."

Arbejdet på projektet fortsætter året ud. "Vi startede på pladsen i januar 2023 og skal aflevere de enkelte bygninger successivt hen over efteråret frem til udgangen af 2024," slutter Stig Moes Kristensen.



GARDERKASERNEN HØVELTE
Bygherre: Forsvarets Ejendomsstyrelse
Arkitekt: Rørbæk og Møller Arkitekter
Ingeniører: Ingeniør'ne
Hovedentreprenør: LM Byg

GARDERMARCH 2024 FRA HØVELTE

Gardermarchen gennemføres søndag den 22. september 2024 og er åben for alle uanset om man har tilknytning til Den Kongelige Livgarde. Man skal blot have lyst en en god travetur med garderne.

Den flotte Gardermarch-medalje udleveres gratis første gang man deltager i Gardermarch.

Tilmelding kan ske her:

<https://www.sportstiming.dk/event/13226>





Bodil Routh Bregendahl og
Xilin Luo om upcycling af arbejdstøj.



BÆREDYGTIGHED I PRAKSIS

UPCYCLING AF ARBEJDS TØJ

I en tid, hvor bæredygtighed og cirkulær økonomi står højt på dagsordenen, har CRH Concrete taget et stort skridt i retning af en ansvarlig tilgang til håndtering af arbejdstøj. Vi har implementeret et sorteringssystem, der ikke blot sparer penge, men også reducerer spild og fremmer genbrug. Gennem denne ordning sikres det, at arbejdstøj, der ikke længere kan bruges, enten på grund af slid eller betonpletter, ikke går til spildevand.

FRA SKRALD TIL GULD

Når arbejdstøj hos CRH Concrete bliver for slidt eller for beskidt til at kunne anvendes igen, sendes det tilbage til Textilias afdeling Upcy, der har specialiseret sig i upcycling. Denne enhed genbruger det kasserede tøj ved at tråde det op og omdanne det til nye produkter som klude, tasker og endda nyt arbejdstøj.

Bodil Routh Bregendahl, montageassistent hos CRH Concrete, er en central figur i denne proces. Hun står for sorteringen af tøjet og det praktiske i ordningen. "Jeg ser dagligt, hvor meget tøj der bliver kasseret, og det er fantastisk at se, at vi nu kan genbruge det på en meningsfuld måde. Det føles godt at vide, at vi bidrager til en mere bæredygtig fremtid," fortæller Bodil.

OVERBLIK OG EFFEKTIVITET

Et af de store problemer for mange virksomheder er at holde styr på mængden af arbejdstøj, der er i omløb. Tidligere havde CRH Concrete svært ved at få et overblik over, hvor meget tøj der lå på

lager, og hvor meget der skulle vaskes og erstattes. For at sikre, at dette system fungerer optimalt, har CRH Concrete indført en ordning, hvor medarbejderne er forpligtede til at aflevere deres gamle arbejdstøj, når de skal have nyt. Dette gør det muligt for virksomheden at holde styr på tøj mængden og sikre, at alt kasseret tøj bliver genbrugt eller upcyclet.

Med det nye system har vi fået styr på lagerniveauet af arbejdstøj. Medarbejderne afleverer det gamle tøj, når de skal have nyt, hvilket betyder, at vi nu har præcise data over, hvor meget tøj der er i brug og hvor meget, der skal erstattes. Dette skaber en langt mere overskuelig og effektiv proces, som både sparer tid og penge.

EN WIN-WIN SITUATION

Dette krav er ikke kun en praktisk foranstaltning, men også et led i virksomhedens strategi om at tage ansvar for deres miljøpåvirkning. Ved at kræve, at medarbejderne deltager aktivt i genbrugsordningen, skaber CRH Concrete en kultur med

fokus på genbrug.

Xilin Luo, Category Manager hos CRH Concrete, har kontakten til Textilia Upcy, det firma som leverer tøjet og tager det retur til upcycling. "Vores samarbejde med Textilia Upcy har været en gamechanger. De sikrer, at vores brugte arbejdstøj bliver genanvendt effektivt. Det er en win-win situation, udtaler Xilin.

Bodil Routh Bregendahl ser en stor værdi i sorteringsløsningen. "Medarbejderne er blevet mere bevidste om deres rolle i vores bæredygtighedsindsats. Det er ikke kun godt for virksomheden, men også for vores samvittighed", slutter Bodil.

Sorteringssystemet er i første omgang indført i montagen med godt 200 montører. Der arbejdes på at gennemføre en lignende aftale på alle vores fabrikker i Danmark



BETONELEMENT

A CRH COMPANY

DALTON

A CRH COMPANY

EXPAN

A CRH COMPANY

MONTAGE

A CRH COMPANY

CONFAC

A CRH COMPANY

MAGNUS HOLM

A CRH COMPANY

Udgiver

CRH Concrete A/S
www.crhconcrete.dk
info@crhconcrete.dk

Ansvarshavende: Adm. direktør Claus Bering
Målgruppe: Kunder og andre samarbejdspartnere i Danmark.

